

我公司主编了粮食干燥专业的多项国家标准、行业标准.如：“粮食烘干安全操作规程”、“粮食烘干机操作规程”、“粮食干燥机技术条件”、“粮食干燥机试验方法”、“粮食斗式提升机标准”、“粮食初清筛标准”等。在标准化、系列化、通用化方面做出了显著贡献

主编的相关标准一览表

序号	标准名称	标准号	级别	主参编	颁布时间	批准单位
1	《粮食烘干安全操作规程》	GB/T28668-2012	国标	主编	2012.9.03	检验总局
2	《粮油名词术语 粮油仓储设备与设施》	GB/T26632-2011	国标	主编	2011.06.16	检验总局
3	《粮食仓库机电设备安装技术规程》	LS 1207-2005	行标	主编	2005.09.01	国家粮食局
4	《粮食烘干机操作规程》	LS/T 1205-2002	行标	主编	2002.10.14	国家粮食局
5	《粮食斗式提升机》	SB/T 10081-92	行标	主编	1992.08.14	商业部
6	《粮食带式输送机》	SB/T 10082-92	行标	主编	1992.08.14	商业部
7	《粮食干燥机技术条件》	GB 8876-88	国标	主编	1988.03.11	商业部
8	《粮食干燥机试验方法》	GB 6970-86	国标	主编	1986.11.01	国家标准局



中华人民共和国国家标准

GB/T 26632—2011

粮油名词术语 粮油仓储设备与设施

Terminology of grain and oil—Storage equipment and establishment

2011-06-16 发布

2011-11-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由国家标准委提出。
本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。
本标准起草单位：国家粮食储备局粮食贮藏科学研究所。
本标准主要起草人：沈守志、宋强、李平江、夏德良、李杰。



中华人民共和国粮食行业标准

LS/T 1205—2002

粮食烘干机操作规程

Operating rules for grain dryer

2002-10-14 发布

2002-11-01 实施



国家粮食局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2000 标准化工作导则 第 1 部分，标准的起草与表述规则 第 1 部分，标准编写的基本规定以及 GB/T 15713—1994 连续式粮食干燥机、GB/T 6676 热风炉 安全技术条件 2 等的要求编写而成。本标准规定了粮食烘干机系统的工艺结构、主要设备的操作办法、安全注意事项、维护保养办法等。维护检修以及管理制度等内容。

本标准由国家标准委归口并归口。

本标准负责起草单位：国家粮食储备局粮食贮藏科学研究所。

本标准参加起草单位：中粮集团中粮储运管理有限公司、辽宁省粮食科学研究所、国家粮食局科学研究所。

本标准主要起草人：卢高敏、魏科、付国春、牛兴林、谢国华、赵国利、罗海强、夏建群。

本标准首次发布的粮食烘干机操作行业标准。



中华人民共和国国家标准

GB 6374-86

粮食干燥机试验方法

Testing methods for grain dryer

1986 11 01发布

1987 08 01实施

国家标准局 批准

中华人民共和国国家标准

UDC 664.71

粮食干燥机技术条件

GB 6373-83

Specifications of grain drying equipment

1 主题内容与适用范围

本标准规定了各种类型粮食干燥机的性能指标和经过粮食干燥机处理后粮食品质的要求。本标准适用于各种类型粮食干燥机的试验、考核、鉴定、验收。在执行本标准时，允许根据机型特点、粮食品种和试验目的不同，对规定的项目进行选择。

2 引用标准

- GB 6372 粮食干燥机试验方法
- GB 3543 农作物种子检验规程
- GB 1355 小麦粉
- LS 96 产品图样及其主要文件的完整性的要求
- TJ 36 工业企业噪声卫生标准

3 技术要求

- 3.1 对人机粮食的要求，按照 GB 4979中1.2项执行。
当粮食食用玉米的生活力时，入机玉米的生活力不得低于98%。
- 3.2 试验用粮的取样方法，按照 GB 6370中2.3.6.1, 2.3.6.2项执行。
- 3.3 粮食经过干燥机处理后的品质要求：
 - 3.3.1 在应力最检验食用玉米的主要指标，经过干燥处理后，食用玉米的生活力不得小于干燥前的93%。
 - 3.3.2 碎粮率是检验粮食品质的主要指标，经过一次干燥处理后粮食的碎粮率不得大于3%。
 - 3.3.3 面筋质量是检验小麦食用品质的主要指标，经过干燥处理后的小麦面筋质量和面筋含量不得降低。
 - 3.3.4 发芽率是检验种子粮品质的主要指标，经干燥处理后的种子粮，发芽率不得降低。
 - 3.3.5 破碎率是检验干燥过程中粮食产生破碎情况的指标，经过一次干燥处理后，粮食的破碎率增加数不得超过1%。
 - 3.3.6 粮食经干燥处理后色泽不得有明显变化，不得产生虫霉粒、霉芯粒。
- 3.4 粮食经过干燥处理，冷却后出机温度不得高于大气温度8℃。
- 3.5 粮食经过干燥处理，冷却后出机含水率不均匀度的要求：
 - 3.5.1 连续式干燥机，在干燥玉米、小麦时，不得大于3%；在干燥稻谷时，不得大于1%。
 - 3.5.2 间歇式干燥机不得大于2%。
- 3.6 单位热耗量是衡量粮食干燥机热效率的指标，对不同的粮食干燥机在试验不同水分粮食时，单位热耗量亦不同。

中华人民共和国商业部1983-01-11批准

1986-07-01实施

如不符合上述要求，应重新测定。

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部与中华人民共和国商业部提出。

本标准由机械工业部中国农业机械与商业部郑州粮食科学研究所负责起草。

- 3.6.1 计算粮食干燥机单位热耗量的基础条件是：环境温度20℃，相对湿度75%，湿球温度湿度为25℃。
- 3.6.2 干燥处理稻谷时，连续式干燥机的单位热耗量不得大于4600千焦/公斤·水；间歇式干燥机的单位热耗量不得大于5800千焦/公斤·水。
- 3.6.3 干燥处理小麦时，连续式干燥机的单位热耗量不得大于3800千焦/公斤·水；间歇式干燥机的单位热耗量不得大于4700千焦/公斤·水。
- 3.6.4 干燥处理玉米时：
 - 连续式干燥机的单位热耗量不得大于4700千焦/公斤·水；
 - 间歇式干燥机的单位热耗量不得大于7400千焦/公斤·水。
- 3.7 对粮食干燥作业中产生粉尘的要求，按照 TJ 34执行。
- 3.8 对粮食干燥机产生噪声的要求，按照 TJ 34执行。
- 3.9 粮食品质测定方法：
 - 3.9.1 生活力的测定方法，按 GB 3543中4.4项执行。
 - 3.9.2 碎粮率的测定方法，按 GB 6370中5.5.6.3项执行。
 - 3.9.3 小麦面筋的测定方法，按 GB 1355项执行。
 - 3.9.4 发芽率测定方法，按 GB 3543中4.3项执行。
- 3.10 未经鉴定合格的粮食干燥机不得进行批量生产，鉴定合格的粮食干燥机应符合 GB 980的要求。

附加说明：

本标准由中华人民共和国商业部粮食储运司提出。

本标准由商业部郑州粮食科学研究所负责起草。

本标准主要起草人张淑娟。

粮食斗式提升机

1 主题内容与适用范围

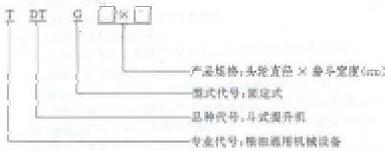
本标准规定了粮食斗式提升机的分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存。本标准适用于连续垂直输送谷物、豆类及其加工产品、下脚料以及饲料等各种粮食的斗式提升机。

2 引用标准

- GB 1.3 标准化工作导则 产品标准编写规定
GB 524 劳动防护用品
GB 974 铸钢件分类及技术要求
GB 979 锻钢件分类及技术要求
GB 1284 形状与位置公差 未注公差的规范
GB 1350 稻谷
GB 1351 小麦
GB 3766 噪声源声功率级的测定 简易法
GB 4874 粮食通用技术、设备名词术语
GB 4934 粮食、油料及其加工产品性质和质量的名词术语
GB 84 聚乙烯成型卫生标准
SB/T 10148.9 粮食机械通用技术条件 铸钢件
SB/T 10148.10 粮食机械通用技术条件 表面涂覆

3 产品分类

3.1 型号示例



3.2 系列基本参数见表1。

附录 A 试验所需仪器、设备 (补充件)

- A1 磅秤一台
A2 水平仪一台
A3 角尺一台
A4 测破碎率的专用器具一套
A5 声级计一台
A6 粉尘取样器一台
A7 有功功率表一台
A8 程控电流表一台
A9 电压表一台
A10 转速表一只
A11 中导体温度计(0~100℃)一台
A12 温度计一只
A13 秒表一只
A14 卷尺、游标卡尺、千分尺按需要配备

附加说明:

本标准由中华人民共和国商业部提出并归口。本标准由商业部粮食科学研究所设计所、九江机械机械厂负责起草。本标准主要起草人孙成敏、温永康、李宜良、龙伟刚。

粮食带式输送机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了粮食带式输送机(以下称输送机)的产品型号与规格、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于连续输送和包装粮食的固定式轻型带式输送机。

2 引用标准

- GB 1.3 标准化工作导则 产品标准编写规定
GB 527 运输胶带
GB 524 运输胶带和传动胶带外周质量标准
GB 974 铸钢件分类及技术要求
GB 979 锻钢件分类及技术要求
GB 1284 形状与位置公差 未注公差的规范
GB 1720 摩擦系数测定法
GB 1725 厚度、腻子腻子膜厚度测定法
GB 1732 摩擦系数测定法
GB 1744 摩擦厚度测定法
GB 1745 摩擦耐性测定法
GB 1747 摩擦耐性测定法
GB 1894 公差与配合 未注公差尺寸的数据组别
GB 2825 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB 3223 橡胶化学试剂按头型规格和质量等级
GB 3766 噪声源声功率级的测定 简易法
GB 4874 粮食通用技术、设备名词术语
GB 10585 带式输送机技术条件

3 型号与规格及基本参数与尺寸

3.1 输送机产品型号按专业代号、品种代号、型式代号和产品的性能规格的顺序编写。

附录 A 试验用仪器、设备、器具 (补充件)

Table with 2 columns: Instrument/Equipment name and Quantity. Includes items like 配电盘, 转速表, 秒表, 台秤, etc.

附加说明:

本标准由中华人民共和国商业部提出并归口。本标准由商业部粮食科学研究所设计所负责起草。本标准主要起草人刘美华。

(看能不能把这些图片整理成一个照片的形式显现)